

Vitamin B6 (Pyridoxin-Gruppe)

M: 2 ml EDTA-Blut od. Serum,
lichtgeschützt.

N: 7 - 30 ng/ml Pyridoxalphosphat

T: HPLC. Simultane Bestimmung der
Pyridoxin-Gruppe. Testvol. 0,5 ml

I: V. a. Vitamin B6-Mangel, insbes. bei

- Schwangerschaft
- Malabsorption
- chron. Alkoholismus
- chron. Urämie
- Medikamente: z. B. Antikonvulsiva

E: 12 Std. Nahrungskarenz